

---

**Modulbezeichnung:** Bachelorarbeit mit Hauptseminar (BA MB) 15 ECTS  
 (Bachelor's thesis with Bachelor's seminar)

Modulverantwortliche/r: N.N.

Lehrende: N.N.

---

Startsemester: WS 2019/2020	Dauer: 1 Semester	Turnus: halbjährlich (WS+SS)
Präsenzzeit: 30 Std.	Eigenstudium: 420 Std.	Sprache: Deutsch

---

**Lehrveranstaltungen:**

Es muss das Hauptseminar des Lehrstuhls besucht werden, an dem die Bachelorarbeit verfasst wird.

Hauptseminar Fertigungstechnologie im Bachelorstudium (WS 2019/2020, Hauptseminar, 2 SWS, Anwesenheitspflicht, Hinnerk Hagenah et al.)

Hauptseminar Fertigungsautomatisierung und Produktionssystematik (WS 2019/2020, Seminar, 2 SWS, Adrian Fehrle et al.)

Hauptseminar Konstruktion (WS 2019/2020, Seminar, 2 SWS, Sandro Wartzack et al.)

Hauptseminar Kunststofftechnik (WS 2019/2020, Hauptseminar, 2 SWS, Anwesenheitspflicht, Dietmar Drummer et al.)

Hauptseminar Fertigungsmesstechnik (WS 2019/2020, Seminar, 2 SWS, Anwesenheitspflicht, Tino Hausotte et al.)

Hauptseminar Photonische Technologien im Bachelorstudium (WS 2019/2020, Hauptseminar, 2 SWS, Anwesenheitspflicht, Florian Klämpfl et al.)

Hauptseminar Technische Mechanik (WS 2019/2020, Hauptseminar, 2 SWS, Anwesenheitspflicht, Julia Mergheim)

---

**Empfohlene Voraussetzungen:**

- Erwerb von mindestens 110 ECTS-Punkten
- erfolgreicher Abschluss der Grundlagen- und Orientierungsprüfung

---

**Inhalt:**

Das Modul beinhaltet das Verfassen einer wissenschaftlichen Bachelorarbeit aus dem Bereich des Maschinenbaus und die Vorstellung der Ergebnisse im Rahmen eines Hauptseminars.

Die Bachelorarbeit muss im Themenbereich eines der gewählten Wahlpflichtmodule (B 19 bis B 22) angefertigt werden.

**Lernziele und Kompetenzen:**

Die Bachelorarbeit dient dazu, die selbständige Bearbeitung von Aufgabenstellungen des Maschinenbaus zu erlernen.

Die Studierenden

- beherrschen die Grundlagen des wissenschaftlichen Arbeitens in ihrem Fachgebiet und können eine begrenzte Fragestellung auf dem Gebiet des Maschinenbaus selbstständig bearbeiten
- setzen sich kritisch mit wissenschaftlichen Ergebnissen aus dem Bereich des Maschinenbaus auseinander und ordnen diese in den jeweiligen Erkenntnisstand ein
- sind in der Lage, die Grundlagen der Forschungsmethodik anzuwenden, z.B. relevante Informationen, insbesondere im eigenen Fach sammeln, eigenständige Projekte zu bearbeiten, (empirische) Daten und Informationen zu interpretieren und zu bewerten bzw. Texte zu interpretieren
- sind in der Lage, ihren eigenen Fortschritt zu überwachen und steuern
- können komplexe fachbezogene Inhalte aus dem Bereich des Maschinenbaus klar und zielgruppengerecht schriftlich und mündlich präsentieren und argumentativ vertreten
- können sich aktiv in die Diskussion bei anderen Vorträgen des Hauptseminars einbringen

---

**Studien-/Prüfungsleistungen:**

## Bachelorarbeit

(englische Bezeichnung: Bachelor's thesis)

Prüfungsleistung,

Anteil an der Berechnung der Modulnote: 80%

weitere Erläuterungen:

Die Bachelorarbeit ist in ihrer Anforderung so zu stellen, dass sie in ca. 360 Stunden bearbeitet werden kann. Die Zeit von der Vergabe des Themas bis zur Abgabe der Bachelorarbeit beträgt fünf Monate

Prüfungssprache: Deutsch

Erstablingung: WS 2019/2020, 1. Wdh.: SS 2020

## Hauptseminar

(englische Bezeichnung: Advanced seminar)

Prüfungsleistung, Seminarleistung

Anteil an der Berechnung der Modulnote: 20%

weitere Erläuterungen:

Das Hauptseminar umfasst folgende Punkte:

- Erstellung einer Präsentation über die eigene Bachelorarbeit mit Abgabe der Folien spätestens 1 Woche vor dem eigenen Vortrag bei der Betreuerin bzw. dem Betreuer
- Halten des Seminarvortrags (Dauer ca. 20 min Vortrag + ca. 10 min Diskussion)
- Hören und Teilnahme an der Diskussion bei mind. 5 anderen Vorträgen des Hauptseminars im lfd. Semester (ggf. bestätigt mit Testatkarte bei anderen LS, wenn nicht genügend Vorträge am eigenem LS gehört werden können)

Der Termin für das Vortrag wird von der betreuenden Lehrperson entweder während der Abschlussphase oder nach Abgabe der Bachelorarbeit festgelegt.

Prüfungssprache: Deutsch

Erstablingung: WS 2019/2020, 1. Wdh.: SS 2020

---

## Bemerkungen:

Für die Anfertigung der Bachelorarbeit wird das sechste Fachsemester empfohlen.

Die Betreuung erfolgt durch die für das gewählte Wahlpflichtmodul verantwortliche Lehrperson sowie ggfs. von dieser beauftragte wissenschaftliche Mitarbeiterinnen bzw. Mitarbeiter.